仕様

テーブル作業面の大きさ ---------- 1300×600㎜
最大積載量 ---------- 1000kg
テーブルT溝の幅と数 ---------- 20（H7）㎜×5本
テーブル移動量（Z×X） ---------- 600（495）×900㎜
主軸頭移動量（Y） ---------- 740（680）㎜
主軸端面からテーブル前端面までの距離 ---------- MAX. 555　MIN. －45（60）㎜
主軸中心線からテーブル上面までの距離 ---------- MAX. 740　MIN. 　0（60）㎜
主軸端テーパ穴 ---------- N.S.T.No.50
床面からテーブル上面までの距離 ---------- 920㎜
注）（）内寸法：チップコイルコンベア装着

主軸回転速度（12段50／60Hz共） ---------- 45～1500rpm
X．Y．Z軸ジョグ送り速度（21段） ---------- 15～2000㎜／min
X．Y．Z軸指定F送り速度（無段） ---------- 1～6000㎜／min
X．Y．Z軸早送り速度 ---------- 6000㎜／min

電動機　主軸駆動用 ---------- 5．5kw×4p
主軸頭送り用　（Y） ---------- ACサーボ 1．8kw／2000rpm
テーブル送り用（X） ---------- ACサーボ 1．8kw／2000rpm
サドル送り用　（Z） ---------- ACサーボ 1．8kw／2000rpm
主軸頭内潤滑ポンプ用 ---------- 0．10kw
切削液ポンプ用 ---------- 0．18kw
自動給油ポンプ用 ---------- 0．025kw
所要電源容量 ---------- 20kVA
機械寸法（縦×横×高さ） ---------- 2467（2526．5）×3060×2475㎜
機械床面積 ---------- 1989×1122㎜
機械総重量 ---------- 約5500kg
注）（）内寸法：電動式工具着脱装置

標準付属品
- 標準工具
- 据付用部品
- 工具取付ボルト
- 切削液装置
- 摺動面自動給油装置
- 取扱説明書
- 操作説明書

主軸回転速度表

	主軸回転速度 ---------- 12段（rpm）					
	A			B		
	①	②	③	①	②	③
－	45	65	95	120	170	240
＋	290	400	580	730	1020	1500

Y軸サーボモータ

主軸頭固定ブラケット

主軸頭支え棒

フック

サドル固定アングル

フック

Y軸サーボモータ

ペンダントアーム固定止めネジ

バランスウエイト固定ボルト（4ヶ所）

ペンダント固定止め

バランスチェーン

バランスウエイト

テーブル固定プレート

フック